**ANEXO N° 15**

**CARTA DE COMPROMISO DE MANTENCIÓN**

**CATEGORÍA N°3: ILUMINACIÓN PEATONAL**

Yo, **<nombre del representante legal>**, cédula de identidad N**°<RUT representante legal>**, con domicilio en **<domicilio>**, comuna de **<comuna>**, Región **<nombre región>,** en representación de **<nombre de la institución>,** del mismo domicilio.

Manifiesto el compromiso de la institución que represento de encargarse de la mantención de las luminarias solares del proyecto denominado, **<nombre del proyecto>**.

Se extiende el presente certificado para ser presentado al Concurso de Seguridad Ciudadana FNDR 2023 del Gobierno Regional de Tarapacá.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma

**Representante Legal de la institución y/o propietario**

Fecha: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/2023